



see. control. automate.



NELA

Evolution FLEXX

*EQUIPO AUTOMÁTICO PARA PERFORAR Y DOBLAR PLANCHAS CON
POSICIONAMIENTO DE CONTROL POR VIDEO*



PARA PLANCHAS OFFSET DE SIMPLE Y DOBLE ANCHO •
POSICIONAMIENTO DE PLACAS DE IMPRESIÓN CONTROLADO POR VI-
DEO • PERFORACIÓN Y DOBLADO DE PLANCHAS EN UN CICLO DE
TRABAJO • CORRECCIÓN Y COMPENSACIÓN DE FAN OUT INTEGRADAS •
SISTEMA DE DIAGNÓSTICON • CAPACIDAD DE DOBLAR PLANCHAS CON
RADIOS DE DOBLEZ DIFERENTES

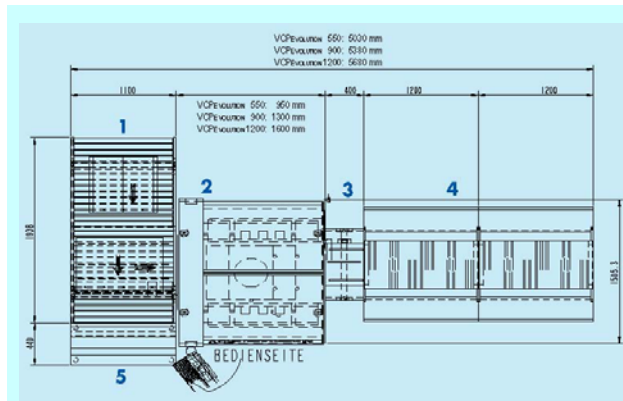


610 Whitetail Blvd • River Falls, WI • 54022 • EEUU
En todo el mundo: 1-715-425-1900
Gratuita en EEUU / Canadá: 1-888-407-4808
FAX: 1-715-425-1901
Correo electrónico: info@nela-usa.com
Sitio web: <http://www.nela-usa.com>



NELA Evolution FLEXX

SISTEMA COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO PARA PERFORAR Y DOBLAR PLANCHAS CON POSICIONAMIENTO DE CONTROL POR VIDEO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- 1 Cinta transportadora de rodillos
- 2 NELA VCP EVOLUTION FLEXX
- 3 Cinta transportadora
- 4 Estación de apilamiento para placas dobladas
- 6 Estación de apilamiento para placas sin doblar

Suministro de electricidad:

3 N PE CA 400 V, 50 Hz 1,5 kW

Provisión de aire comprimido:

7 a 10 bares con válvula de conexión de 1/4"

Consumo de aire de 250 placas por hora: 15 m³

Peso: Aproximadamente 850 kg (VCP EVOLUTION 900)

El sistema NELA VCP EVOLUTION Flexx completamente automático para perforar y doblar planchas marca el inicio de una nueva generación de máquinas NELA. Satisface la exigencia de una exactitud máxima de los registros y flexibilidad. Con el uso sistemático de las tecnologías y los procedimientos de fabricación más recientes, el sistema NELA VCP EVOLUTION Flexx cumple los estrictos requisitos de las imprentas de periódicos. Su mayor flexibilidad permite procesar placas de diferentes dimensiones, con diversas configuraciones de perforación y doblado.

FUNCIÓN

Los sensores incorporados en el sistema de banda transportadora, o los códigos de barras digitalizados, identifican las dimensiones de la placa entrante. Automáticamente, el sistema NELA VCP EVOLUTION Flexx se adapta para el formato de la siguiente placa. Sus cámaras CCD capturan los objetivos de los registros digitalizados en las placas que salen del procesador de placas. El programa de procesamiento de imágenes y las unidades de alineación de vanguardia garantizan que cada placa esté en una posición real de registro, correspondiente a la imagen. Las correcciones de registros manuales pueden realizarse desde el teclado para cada placa individual. Una vez que están correctamente alineadas, las placas se perforan y doblan en un solo paso. A continuación, las placas terminadas se apilan con cuidado en una apiladora de placas o se clasifican como sea necesario.

CONFIABILIDAD

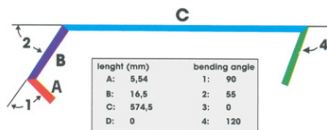
Todas las piezas importantes del sistema NELA VCP EVOLUTION Flexx se desarrollaron y diseñaron conforme a las más recientes tecnologías y se fabrican según normas de la mayor exactitud. La reconocida calidad NELA está garantizada en la fabricación de los equipos NELA VCP EVOLUTION Flexx, por lo tanto, también lo está en la prolongada duración de la máquina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Mecánicas:

- Velocidad: hasta 320 pph
- Estabilidad de estructura optimizada
- Diseño para placas offset de simple y doble ancho
- Perforación y doblado controlados por video en un ciclo de trabajo
- Para placas, configuraciones de perforación y doblado de registros y radios de doblado de diferentes dimensiones
- Limpieza y lubricación de clavijas de punzonar antes de cada ciclo de perforación para una mayor resistencia y exactitud de los orificios perforados, sin rebabas
- Alineación real de registros de placas por:

- a) Videocámaras y objetivos de registros digitalizados
- b) Posicionamiento con pines de fijación
- c) Clavijas de detención controladas electrónicamente y regulables para diferentes requisitos



- Alineación de 3 puntos contra cada por motores paso a paso
- Integración opcional de corte de placa

2. Componentes electrónicos y software:

- Software NELA VCPnet con interfaz intuitiva del usuario
- Acepta la conexión a redes por canales de sucesos
- Diseño de plataforma abierta para simplificar la integración de nuevas aplicaciones
- Formato de seguimiento compatible con JDF y JMF
- Interfaz Java integrada para crear

- aplicaciones para la web
- Sistema de alarma por prioridades: error, advertencia, información
- Control de procesos basado en PC industrial
- Asistente de servicio NELA: Acceso a distancia por módem o VPN

3. Opciones

- PQM+: Medición automática de la calidad de la imagen de las placas de impresión para el control total de toda la producción de placas con respecto a exactitud, digitalización y calidad del procesamiento de las imágenes.
- Corrección de registros automática y compensación de divergencia controlada por software
- Integración con un sistema LogiStack
- Integración de escáneres de código de barras
- Apiladora de placas múltiples y clasificación de placas automática
- Seguimiento de páginas: identificación de placas de impresión en puntos de seguimiento preestablecidos durante la producción de placas y mensaje al sistema de secuencia de trabajo
- Centro de estado: supervisión centralizada de todos los procesos de producción de placas

NUESTRO SERVICIO – SU VENTAJA

- Asesoramiento integral y calificado
- Todo en un solo lugar; desde las clavijas de fijación a las líneas de procesamiento de placas completamente automáticas
- Diseños de instalación y de salas (planos CAD) generados individualmente, según sus requisitos
- Componentes neumáticos y electrónicos probados; estamos asociados con fabricantes líderes de organizaciones de servicio en todo el mundo
- Los dispositivos NELA cuentan con la aprobación CE.