



see. control. automate.



NELA

VCPm

Equipo multivariable de perforación y doblado de Planchas off-set con registro totalmente automático y posicionamiento con control de video



- * Para múltiples tamaños de planchas y configuraciones de perforación / dobléz
 - * Ciclos de dobléz totalmente programables utilizando la última tecnología de unidad de servo motores
 - * Posicionamiento de planchas controlado por video
- * Registro de perforación y dobléz en un ciclo de funcionamiento
 - * Compensación FanOut (opcional)
 - * Sistema de Diagnóstico Remoto



610 Whitetail Blvd • River Falls, WI • 54022 • EEUU
En todo el mundo: 1-715-425-1900
Gratuita en EEUU / Canadá: 1-888-407-4808
FAX: 1-715-425-1901
Correo electrónico: info@nela-usa.com
Sitio web: <http://www.nela-usa.com>



see. control. automate.



NELA

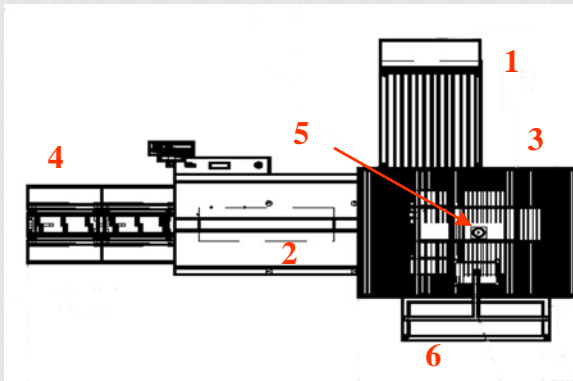
VCPm

V = Reconocimiento de video de marca de registro

C = Control mediante procesamiento de imagen CCD

P = Posicionamiento mediante control del motor de pasos

M = Multivariable para diferentes tamaños de planchas, perforaciones y dobleces.



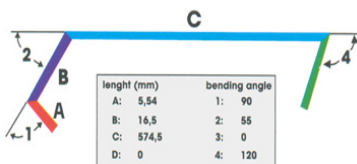
INFORMACIÓN TÉCNICA:

- 1 Transportador de rodillo
 - 2 NELA VCPm
 - 3 Banda transportadora
 - 4 Estación de almacenamiento para planchas Dobladas
 - 5 Identificación de tamaño de plancha
 - 6 Estación de almacenamiento para planchas no dobladas
- Suministro Eléctrico:**
3 N PE CA 400 V 50 Hz 0,9 kW
- Suministro de aire comprimido:**
7-10 bar con válvula de conexión de 1/4" consumo de aire de 250 planchas / hora: 15m3
- Peso:** Aprox. 2,400 libras

La NELA VCPm es una máquina de nueva generación. Los requisitos para el más alto nivel de precisión de registro se logran utilizando las tecnologías y procedimientos de fabricación más modernos. La NELA VCPm puede procesar planchas de diferentes tamaños y cortes, así como también diferentes configuraciones de registro de perforación y doblado. Ofrece el más alto grado de precisión y flexibilidad en una máquina y, además de los dispositivos de exposición de última generación, se convierte en una parte integral de la línea de procesamiento de planchas. Su flexibilidad permite que se combine con diferentes unidades de exposición modernas en una línea de planchas muy precisa y económica.

FUNCIONAMIENTO

La NELA VCPm identifica el formato de la plancha antes de que ingrese en la máquina y de forma automática ajusta los parámetros de formato relevantes, como la longitud de corte y la configuración de perforación y doblado. La NELA VCPm detecta mediante video cámaras las marcas de registro pre-expuestas en la plancha de impresión que sale del procesador de planchas. Mediante el procesamiento y posicionamiento de imagen superior, las plan-



chas de impresión se ubican en la posición correcta para garantizar un registro preciso entre la imagen y la perforación y doblado en cada momento. La

corrección del registro en la plancha de impresión se puede ingresar con el teclado. Se pueden programar múltiples configuraciones de doblado y seleccionar diferentes materiales de planchas. Las planchas se almacenan al final de la línea de manera segura en una estación clasificadas de acuerdo al tamaño de la plancha.

CONFIABILIDAD

Todas las partes de la NELA VCPm están desarrolladas y diseñadas con tecnología de vanguardia y fabricadas con la mayor precisión. La calidad NELA está garantizada para la fabricación de la NELA VCPm, lo que garantiza una operación sin dificultades por muchos años.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Disponible para todos los tamaños de planchas utilizadas en periódicos e impresiones comerciales.

- * Múltiple tamaño de plancha y capacidad de perforación / doblado
- * Registro de posicionamiento para planchas offset mediante
 - a) video cámara / marcas de registro
 - b) control electrónico
 - c) opción: pernos de registro
- * Ciclos de doblado totalmente programables utilizando la última tecnología de unidad de servo motores
- * Registro de perforación y doblado en un ciclo de funcionamiento controlado por video
- * Lubricación ultra fina de los troqueles de perforación antes de cada ciclo de perfora-

ción para una vida útil más larga y agujeros de registro precisos sin necesidad de volver a perforar

- * Mesa de soporte con colchon de vacío y aire
- * Integración de componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad

Opciones:

- * Corrección de registro integrada así como también compensación FanOut controlada y programada.
- * Variaciones automáticas de corte para compensar las desviaciones entre diferentes cilindros con la misma prensa.

NUESTRO SERVICIO - SU VENTAJA

- Asesoramiento y planificación de proyecto especializados
- Todos los servicios de NELA—desde barras de registro, pinzas de plancha hasta líneas de procesamiento de planchas totalmente integradas.
- Ilustraciones y disposiciones de instalación (CAD & ProE) de acuerdo con sus requisitos
- Componentes neumáticos y electrónicos modernos y confiables – los fabricantes líderes en el mercado con centros de servicios en todo el mundo son nuestros socios.

Nota: Nuestras fotografías / dibujos muestran el modelo básico. Puede haber variaciones debido a los requisitos específicos del usuario. Los detalles de fabricación están sujetos a cambio sin previo aviso.



610 Whitetail Blvd • River Falls, WI • 54022 • EEUU
 En todo el mundo: 1-715-425-1900
 Gratuita en EEUU / Canadá: 1-888-407-4808
 FAX: 1-715-425-1901
 Correo electrónico: info@nela-usa.com
 Sitio web: http://www.nela-usa.com